ICS 93.080 CCS P 28

T/HEBQIA

团 体 标 准

T/HEBQIA XXXX—XXXX

公路桥梁上下部结构施工关键环节控制 技术规范

(征求意见稿)

XXXX-XX-XX 实施

XXXX - XX - XX 发布

目 次

前	i 言II
1	范围
2	规范性引用文件
3	术语和定义
4	关键环节
	下部结构施工
6	上部结构施工

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由石家庄铁源工程咨询有限公司提出。

本文件由河北省质量信息协会归口。

本文件起草单位:石家庄铁源工程咨询有限公司、河北福榕筑建设工程有限公司、河北亿迅建筑工程有限公司、保定筑业工程质量检测有限公司、河北飞腾工程造价咨询有限公司、XXXXXX。

本文件主要起草人: XXX、XXX。

公路桥梁上下部结构施工关键环节控制技术规范

1 范围

本文件规定了公路桥梁上下部结构施工关键环节、下部结构施工和上部结构施工控制技术。本文件适用于新建、改建及扩建的各等级公路桥梁工程上下部结构施工关键环节控制。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 关键环节

- 4.1 下部结构施工关键环节包括:桥墩施工、桥台施工。
- 4.2 上部结构施工关键环节包括: 预制梁施工、预应力施工和现浇梁施工。

5 下部结构施工

5.1 桥墩施工

5.1.1 钢筋工程

5.1.1.1 钢筋加工

- 5.1.1.1.1 钢筋在加工场集中加工。
- 5.1.1.1.2 钢筋的弯钩、弯折角度、长度等应符合设计和规范要求。
- 5.1.1.1.3 采用钢筋切断机、弯曲机等机械设备进行加工,确保加工精度。
- 5.1.1.1.4 加工好的钢筋分类存放,做好标识,防止混用。

5.1.1.2 钢筋连接

- 5.1.1.2.1 钢筋连接可采用焊接、机械连接或绑扎连接等方式,优先选用焊接或机械连接。
- 5.1.1.2.2 焊接接头应保证焊缝饱满、无夹渣、气孔等缺陷,机械连接接头应符合相关标准,连接牢固。
- 5.1.1.2.3 在同一截面内,钢筋接头的数量和位置应符合规范规定,避免接头集中。

5.1.1.3 钢筋安装

- 5.1.1.3.1 在模板安装前进行钢筋安装,按照设计图纸准确布置钢筋,确保钢筋的间距、保护层厚度符合要求。
- 5.1.1.3.2 采用定位筋等措施固定钢筋位置,防止钢筋在混凝土浇筑过程中发生位移。
- 5.1.1.3.3 钢筋与模板之间设置垫块,垫块强度不低于结构本体混凝土强度,垫块数量应足够,分布均匀,保证钢筋保护层厚度。

5.1.2 模板工程

5.1.2.1 模板选型

- 5.1.2.1.1 根据桥墩的结构形式和尺寸,选择合适的模板,如钢模板、木模板或组合模板。
- 5.1.2.1.2 钢模板具有强度高、刚度大、表面平整、周转次数多等优点,适用于大型桥墩施工;木模板制作灵活、成本较低,但耐久性相对较差,可用于一些小型桥墩或异形结构部位。
- 5.1.2.1.3 模板应具有足够的强度、刚度和稳定性,能够承受混凝土浇筑过程中的侧压力和施工荷载。

5.1.2.2 模板安装

- 5.1.2.2.1 模板安装前,对模板进行清理、除锈、刷脱模剂等处理。
- 5.1.2.2.2 安装过程中,严格控制模板的平面位置、垂直度和标高,模板拼缝应严密,采用密封条等措施防止漏浆。
- 5.1.2.2.3 模板支撑系统应牢固可靠,根据模板受力情况合理设置支撑间距和支撑形式,确保模板在混凝土浇筑过程中不发生变形、位移。

5.1.2.3 模板拆除

- 5.1.2.3.1 混凝土强度达到设计规定的拆模强度后,方可拆除模板。
- 5.1.2.3.2 拆除模板时,遵循先支后拆、后支先拆的原则,不应暴力拆除,防止损伤混凝土结构。
- 5.1.2.3.3 拆除后的模板及时清理、维修,分类存放,以备下次使用。

5.1.3 混凝土工程

5.1.3.1 混凝土配合比设计

- 5.1.3.1.1 根据桥墩混凝土的设计强度等级、耐久性要求以及施工工艺条件,进行混凝土配合比设计。
- 5.1.3.1.2 配合比设计应通过试验确定,优化水泥、骨料、外加剂等原材料的组成,确保混凝土具有良好的工作性能、强度和耐久性。

5.1.3.2 混凝土搅拌与运输

- 5.1.3.2.1 混凝土在搅拌站集中搅拌,严格控制原材料的计量精度,搅拌时间符合规范要求,保证混凝土搅拌均匀。
- 5.1.3.2.2 采用混凝土搅拌运输车运输混凝土,运输过程中保持罐体转动,防止混凝土离析。
- 5.1.3.2.3 根据运输距离和施工进度,合理安排运输车辆数量,确保混凝土连续供应。

5.1.3.3 混凝土浇筑

- 5.1.3.3.1 混凝土浇筑前,检查模板、钢筋、预埋件等是否符合要求,清除模板内的杂物和积水。
- 5.1.3.3.2 采用分层浇筑的方法,每层浇筑厚度根据混凝土的振捣能力和结构特点确定,一般不宜超过 $30~cm\sim50~cm$ 。

- 5.1.3.3.3 使用插入式振捣器振捣混凝土,振捣点均匀布置,振捣时间以混凝土表面不再出现气泡、泛浆为准,避免过振或漏振。
- 5.1.3.3.4 在混凝土浇筑过程中,注意观察模板、钢筋、预埋件等的情况,如有异常及时处理。

5.1.3.4 混凝土养护

- 5.1.3.4.1 混凝土浇筑完成后,及时进行养护。
- 5.1.3.4.2 采用洒水养护、覆盖养护等方法,保持混凝土表面湿润,养护时间根据水泥品种和混凝土设计要求确定,一般不少于7天。
- 5.1.3.4.3 对于大体积混凝土,应采取温控措施,防止混凝土内部温度过高产生裂缝。

5.2 桥台施工

5.2.1 桥台基础施工

- 5.2.1.1 桥台基础施工与桥墩基础施工类似,可根据设计要求采用明挖基础、桩基础等形式。
- 5.2.1.2 施工过程中,应严格控制基础的位置、尺寸、标高和承载力,确保基础质量满足设计要求。
- 5.2.1.3 基础施工完成后,及时进行基坑回填,回填土应分层夯实,压实度符合规范规定。

5.2.2 桥台身施工

- 5. 2. 2. 1 桥台身钢筋、模板、混凝土施工工艺与桥墩施工基本相同,但应注意桥台与台背填土的衔接 关系。
- 5.2.2.2 桥台身施工时,预留好台背填土的锚固钢筋或连接件,确保桥台与台背填土之间的连接牢固。
- 5. 2. 2. 3 桥台身混凝土浇筑完成后,及时进行养护,保证混凝土强度正常增长。

5.2.3 台背回填

- 5. 2. 3. 1 台背回填应在桥台混凝土强度达到设计要求后进行,回填材料选用透水性良好的砂性土、碎石土等。
- 5.2.3.2 回填前,对台背进行清理,清除杂物、淤泥等。
- 5.2.3.3 回填过程中,分层填筑,每层填筑厚度不宜超过 20 cm,采用小型压实机械进行压实,确保压实度符合规范要求。
- 5.2.3.4 在台背回填范围内,不应使用大型机械直接碾压,防止对桥台结构造成损坏。

6 上部结构施工

6.1 预制梁施工

6.1.1 预制场地建设

- 6.1.1.1 预制场地应选择在地势平坦、排水良好、交通便利的位置。
- 6.1.1.2 场地进行硬化处理,设置预制台座,台座数量根据预制梁的生产任务和施工进度确定。
- 6.1.1.3 台座应坚固稳定,表面平整,在台座上设置反拱,反拱值根据梁体的设计要求和施工经验确定,以抵消梁体在自重和预应力作用下产生的下挠。

6.1.2 模板制作与安装

6.1.2.1 预制梁模板采用钢模板,模板制作精度应高,表面平整光滑,拼缝严密。

- 6.1.2.2 模板安装前,清理模板表面并涂刷脱模剂。安装时,严格控制模板的尺寸、垂直度和相邻模板之间的高差,确保梁体外形尺寸符合设计要求。
- 6.1.2.3 模板支撑应牢固,防止在混凝土浇筑过程中发生变形和位移。

6.1.3 钢筋骨架制作与安装

- 6.1.3.1 在钢筋加工场制作钢筋骨架,钢筋的规格、数量、间距和连接方式应符合设计要求。
- 6.1.3.2 钢筋骨架制作完成后,吊运至预制台座上进行安装,安装时应保证钢筋骨架的位置准确,固定牢固。
- 6.1.3.3 在钢筋骨架与模板之间设置垫块,保证钢筋保护层厚度。

6.2 预应力施工

6.2.1 预应力筋制作与安装

- 6.2.1.1 预应力筋采用高强度低松弛钢绞线,其规格、数量应符合设计要求。
- 6.2.1.2 钢绞线在加工场下料,下料长度根据设计长度和张拉设备的工作长度确定,采用砂轮切割机切割,避免钢绞线头部松散。
- 6.2.1.3 将钢绞线穿入波纹管内,波纹管的连接应牢固,密封良好,防止漏浆。

6.2.2 张拉设备标定与张拉操作

- 6.2.2.1 张拉设备在使用前应进行标定,确定张拉力与油表读数之间的关系曲线。
- 6.2.2.2 张拉时,按照设计要求的张拉顺序和张拉控制应力进行操作,采用双控法,即控制张拉力和伸长值。
- 6.2.2.3 张拉过程中,应密切观察钢绞线的伸长情况和锚具的工作状态,如发现异常及时停止张拉,查明原因并处理。

6.2.3 孔道压浆

- 6.2.3.1 张拉完成后,及时进行孔道压浆。
- 6.2.3.2 压浆材料采用水泥浆,水泥浆的配合比应通过试验确定,保证其具有良好的流动性、泌水性和强度。
- 6.2.3.3 压浆前,清理孔道内的杂物和积水,采用真空辅助压浆工艺,提高压浆质量。
- 6.2.3.4 压浆过程中,应控制压浆压力和压浆速度,确保孔道内水泥浆饱满。

6.2.4 混凝土浇筑与养护

- 6.2.4.1 混凝土浇筑采用分层浇筑、一次成型的方法,从梁的一端向另一端浇筑。
- 6.2.4.2 浇筑过程中,使用插入式振捣器振捣混凝土,确保混凝土振捣密实,避免出现蜂窝、麻面等 缺陷。
- 6.2.4.3 混凝土浇筑完成后,及时进行养护,可采用洒水养护、覆盖养护或蒸汽养护等方法,养护时间不少于规定天数,保证混凝土强度正常增长。

6.2.5 梁体吊运与存放

- 6.2.5.1 梁体混凝土强度达到设计规定的吊运强度后,采用龙门吊等设备进行吊运。
- 6.2.5.2 吊运过程中,应保持梁体平稳,避免碰撞。
- 6.2.5.3 梁体存放时,在梁底设置垫木,垫木位置应符合设计要求,防止梁体产生裂缝。

- 6.2.5.4 梁体存放层数不宜过多,根据梁体的结构形式和强度确定,一般不宜超过2层。
- 6.3 现浇梁施工

6.3.1 支架搭设

- 6.3.1.1 根据现浇梁的结构形式、跨度和高度,选择合适的支架形式,如碗扣式支架、盘扣式支架或门式支架等。支架搭设前,对地基进行处理,确保地基承载力满足要求。
- 6.3.1.2 支架搭设应严格按照设计方案进行,立杆间距、横杆步距、剪刀撑设置等符合规范要求。
- 6.3.1.3 支架搭设完成后,进行预压,预压荷载为梁体自重及施工荷载的1.2倍左右,预压时间根据地基沉降情况确定,一般不少于3天,通过预压消除支架的非弹性变形,观测弹性变形,为支架调整提供依据。

6.3.2 模板安装

- 6.3.2.1 模板安装与预制梁模板安装要求类似,应保证模板的尺寸、平整度、垂直度和密封性。
- 6.3.2.2 在模板安装过程中,设置预拱度,预拱度值根据梁体的设计要求、支架弹性变形和地基沉降等因素综合确定。
- 6.3.2.3 模板安装完成后,进行检查验收,合格后方可进行下一道工序。

6.3.3 钢筋与预应力施工

- 6.3.3.1 钢筋施工与预制梁钢筋施工工艺相同,应保证钢筋的质量和安装位置准确。
- 6.3.3.2 预应力施工与预制梁预应力施工类似,但在张拉过程中,应注意梁体不同部位的张拉顺序和 张拉控制应力,确保梁体受力均匀。

5