

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称（中文）	防静电地板生产技术规范	项目名称（英文）	Technical specifications for production of anti-static flooring		
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	无	
牵头起草单位	常州朗逊新材料科技股份有限公司	计划起止时间		2024.7~2024.11	
参加起草单位	江苏.常州朗逊新材料科技股份有限公司				
联系人	吴俊杰	电话	13585302266	邮箱	wayne@bertasman.com
项目意义	1. 目的、意义 防静电地板是一种特殊的地面材料，主要用于需要控制静电的场所，如计算机房、数据处理中心、实验室等。它通过减少静电的产生和积累，保护电子设备和敏感元件免受静电损害。鉴于防静电地板主要应用在对静电控制有较高要求的行业，对产品质量要求也较高，因此生产技术的规范化显得尤为重要。本项目旨在借助标准化手段，将防静电地板生产技术规范化，填补相关标准空白。 2. 必要性、可行性 必要性：在需要控制静电的特殊环境中，如计算机房、数据处理中心、实验室等，防静电地板是必要的设施，以避免静电对电子设备和敏感元件的危害。防静电地板的生产技术规范确保了地板产品能够达到一定的质量和性能标准，满足特殊环境的需求，从而提高整体的产品质量。制定统一的生产和质量标准，还可以促进行业内的技术交流和产品质量提升，推动行业创新和发展。 可行性：近年来，防静电地板市场容量有所增加，随着防静电地板技术持续发展，产品创新和生产流程也在不断优化。基于市场的扩大和技术的进步，防静电地板生产技术正逐渐规范。 3. 应用前景 随着电子行业的快速发展，对防静电地板的需求持续增长，尤其是在半导体制造、洁净室、数据中心和医疗机构等领域，这些应用领域的发展推动了防静电地板技术的进步和创新，防静电地板生产技术规范随之也会被越来越多企业应用。				
国内外情况	1. 技术情况 该标准在制定过程中，充分考虑了防静电地板的市场发展趋势，并结合防静电				

简要说明	电地板的质量要求,对防静电地板的生产技术进行了详细的规定。标准涵盖了防静电地板生产的各个方面,包括场地和人员、设备、材料、生产流程、成品质量、环境保护、安全,具有全面性。 先进性:防静电地板行业紧跟电子技术的发展趋势,适应市场需求,不断进行技术创新和产品升级,本标准结合实际生产经验,将防静电地板生产技术规范化。 智能化:标准注重结合现代及未来智能自动化生产技术、实时监控生产质量等多方面可控高端生产技术及工艺。 实用性:标准注重结合防静电地板的质量要求,通过大量实地观察和走访,具备合理性和可行性。 全面性:从场地和人员、设备、材料、生产流程、成品质量、环境保护、安全等多方面规范防静电地板的生产。 总之,《防静电地板生产技术规范》标准是一个先进、实用、全面的技术规范,可以为防静电地板的生产提供指导和依据。 2. 项目与国内外先进标准的采用程度 目前,国内外未检索到与防静电地板生产技术类似度高的标准文本,因此,采用程度较低。 3. 与国内相关标准间的关系 目前,国内在防静电地板生产技术相关方面,仅有产品标准《防静电活动地板通用规范》GB/T 36340-2018,尚且没有其生产技术的标准。本标准将充分具备适用性与全面性,对现阶段成果进行整合。 4. 是否涉及知识产权问题 否
主要技术内容、技术要素、参数说明及适用范围	本标准主要技术内容及适用范围如下: 1. 主要技术内容 范围:本文件规定了防静电地板生产的术语和定义、场地和人员、设备、材料、生产流程、成品质量、环境保护、安全。 规范性引用文件:列出了本标准引用的其他标准和文件。 术语和定义:定义了防静电地板生产相关的术语。 场地和人员:对防静电地板生产的场地和操作人员作出规定。 设备:列明防静电地板生产过程中使用的设备。 材料:包括对防静电地板生产所用材料的选择、接收、储存。 生产流程:详细描述防静电地板生产的每一个步骤。 成品质量:对防静电地板生产的成品技术指标作出规定。 环境保护:包括对防静电地板生产过程的废气、废水、固体废弃物贮存、噪声要求。 安全:对防静电地板生产过程的一系列安全要求。 2. 范围

技 术 标 准
00-5251

	本文件规定了防静电地板生产的场地和人员、设备、材料、生产流程、成品质量、环境保护、安全。 本文件适用于防静电地板的生产技术。	
项目进度计划	(1) 立项阶段 2024 年 7 月 填报《防静电地板生产技术规范》，准备标准草案初稿，申请标准立项，等待审批。 (2) 起草阶段 2024 年 8 月 由常州朗迅新材料科技股份有限公司牵头组织，调研国内市场，初步确定标准框架。按确定的标准框架起草标准内容，内部研讨完善后，形成征求意见稿。 (3) 征求意见阶段 2024 年 9 月 提交征求意见稿材料，公开向社会征求意见，修改征求意见稿，形成标准草案送审稿、修改后的编制说明及征求意见汇总处理表； (4) 标准审定阶段 2024 年 10 月 提交标准草案送审材料，召集专家进行审定，召开审查会议，根据各位专家提出的意见对标准草案送审稿进一步修改和完善，最终形成标准草案报批稿及相关报批材料； (5) 标准报批阶段 2024 年 11 月 提交标准报批材料，等待标准审批和发布。	
涉及专利的名称、专利号以及授权说明 (如不涉及填“无”)	1、专利名称：一种用于地板的平整版型工艺，专利号：202210818127.9 (发明专利) 2、专利名称：一种防静电模块基座生产制作工艺，专利号：202311282387X (发明专利) 3、专利名称：一种网络地板加工设备及加工方法，专利号：202310489186.0 (发明专利) 4、专利名称：石墨烯导热地板以及石墨烯导热架空地板，专利号：2019107814094 (发明专利) 5、专利名称：网络架空地板，专利号：201610425431.1 (发明专利)	
申请单位意见	协会意见	



