

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称 (中文)	微孔精密过滤机技术要求		项目名称 (英文)	Technical requirements for microporous precision filter	
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	/	
起草单位	浙江东瓯过滤机制造有限公司		计划起止时间	2024.07-2024.10	
参编单位	待定				
负责人姓名	季双峰	电话	13600670971	邮箱	/
项目意义	在当今全球化和技术快速发展的背景下，微孔精密过滤机作为关键设备在各种工业生产和生活领域中扮演着越来越重要的角色。随着全球工业化进程的加速，微孔精密过滤机作为关键设备广泛应用于液体和气体处理领域，其性能与安全性要求也日益提高。通过制定团体标准，可以有效规范和引导市场竞争，防止低质量、不合格产品的流入，提升整体行业的竞争力和国际影响力。因此，制定《微孔精密过滤机技术要求》团体标准显得尤为必要和紧迫，它不仅能够为行业发展提供技术支撑，还能为消费者提供更可靠的产品选择，为社会经济发展注入强劲动力。 《微孔精密过滤机技术要求》团体标准的制定旨在确保微孔精密过滤机在设计、制造和应用过程中达到高效、安全、可靠的技术标准。不仅意在推动技术创新和产品质量的提升，更重要的是为行业内企业提供了统一的技术规范和评估标准，以确保产品能够在复杂和苛刻的环境条件下稳定运行。通过明确定义设备的设计、材料选用、生产工艺以及使用条件，可以降低生产成本，提高				

	生产效率，进而增强市场竞争力。 此外，团体标准的制定还有助于消除市场中低质量和不合格产品的泛滥现象，保障消费者的权益，提升产品的整体安全性和可靠性。这种标准化的推动力量不仅仅局限于技术层面，更是对整个行业发展和可持续性发展的一种有力支持，为行业走向智能化、高效化提供了坚实的基础和保障。
国内外情况 简要说明	1、技术情况 结合我国微孔精密过滤机市场需求，对比国外先进标准，对微孔精密过滤机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存相关内容做出规定。 2、项目与国内外先进标准的采用程度 无 3、与国内相关标准间的关系 主要参考以下标准内容制定。 GB 16798 食品机械安全要求 HG/T 20677 橡胶衬里化工设备设计规范 HG/T 20678 化工设备衬里钢壳设计标准 NB/T 10558 压力容器涂敷与运输包装 NB/T 47003.1 常压容器 第1部分：钢制焊接常压容器 JB/T 7217 分离机械 涂装通用技术条件 JB/T 8866 筒式加压过滤机 4、是否涉及知识产权问题 无

主要技术内容、 技术要素、参数说明 及适用范围	1、本标准主要技术内容如下： 1) 范围 2) 规范性引用文件 3) 术语和定义 4) 产品分类 5) 技术要求 6) 试验方法 7) 检验规则 8) 标志、包装、运输及贮存 2、本文件适用于微孔精密过滤机的生产、检验。		
项目进度计划	(1) 立项阶段 (2) 起草阶段 (3) 征求意见阶段 (4) 标准审定阶段 (5) 标准报批阶段		
涉及专利的名称、专利号以及授权说明 (如不涉及填“无”)	无		
申请单位意见	 (签字、盖公章) 7月18日	协会意见	 (签字、盖公章) 月 日

注：表格篇幅不够可另加页。